

Слонкой называется шов, при помощи которого соединяют правую и левую половинки брюк. Шов слонки стачивают до соединения прикладу с брюками вручную стежками «взад иглу» или на машине прочными нитками двумя строчками по одному следу.

Перед соединением лнню слонки осiorавливают с учетом мерки окружности ягодиц и окружности талии. Меркой окружности ягодиц контролируют ширину брюк на середине высоты банта и высоты слонки. Ширина брюк в этом участке должна быть больше мерки окружности ягодиц на 4—6 см (в зависимости от формы брюк).

В брюках брджи припуск соответственно увеличивают в зависимости от величины буфа. По поясу ширина брюк должна точно соответствовать мерке окружности талии.

Слонку вначале сметывают обычными прямыми стежками по левой половине брюк: левую половинку накладывают на правую так, чтобы линия банта была длиннее соединительного шва откоса на 0,2—0,3 см. Длина банта должна иметь небольшой излишек (2—3 мм) для огибания откоса.

Слонку сметывают от надсечки вверх, совмещая при этом верхние края пояса. На машине слонку стачивают сверху вниз, на руках— от надсечки вверх. В некоторых случаях в верхней части слонки оставляется прорешка длиной 6—8 см, края которой подгибают и пришивают за парусину.

При стачивании шва слонки на машине срезы максимально натягивают. Машинная строчка выполняется с небольшим равномерным натяжением верхней и нижней нитей. Нижний конец банта закрепляют вручную около строчки, которой прикреплен гульфик.

Гульфик пришивают к откоску частыми сквозными стежками, захватывая парусину. В нижней части бант дополнительно закрепляют потайными стежками и а прокол.

Стаченный шов слонки разутюживают на овале универсальной колодки, причем если в

слонке имеется запас, то его предварительно оттягивают на плоскости колодки при положении брюк швом слонки к работающему. Оттяжка делается как с правой, так и с левой стороны.