

Сборка механизма аппарата лапки производится в следующем порядке:

1) в нижнее отверстие фронтальной части машины вставляется втулка и закрепляется стопорным винтом;

2) в верхнее отверстие фронтальной части машины вставляется втулка и закрепляется винтом;

3) в расположенное рядом отверстие вставляется направляющий стержень;

4) с задней стороны фронтальной части машины вставляется вилка 1271132 подъема пружины; эта же вилка является стержнем отжима тарелочек регулятора натяжения верхней нити;

5) ближе к вертикальной части рукава машины с задней стороны его ввертывается опорный винт для нажимной пружины;

6) в средней части рукава с задней стороны его ввинчивается до отказа болт, регулирующий нажим пружины;

7) через верхнее отверстие втулки просовывают стержень вилки, а на него по порядку надеваются детали, после чего конец его продевают в отверстие нижней втулки;

8) к нижнему концу стержня прикрепляют лапку. При этом лапку устанавливают на одном уровне с игольной пластинкой, а чтобы лапка не могла вращаться вокруг своей оси, в верхней части стержня лапки укрепляется направляющий хомутик;

9) затем вставляют нажимную плоскую пружину, а над ней ввинчивают в тело рукава у фронтальной части его винт, посредством которого направляется движение отростка угольника подъема;

10) последним прикрепляется рычаг подъема лапки;

11) в заключение детали, свободно сидящие на стержне лапки, закрепляются на своих местах винтами.