

Швейную машину, полученную с завода, нужно немедленно тщательно вычистить и смазать. Для смазки следует употреблять специальное швейное или вазелиновое масло.

Если машина находится в эксплуатации, то ее надо смазывать так, как обозначено на указанных рисунках. Больше масла впускать не следует, так как излишек его все равно стечет с деталей и будет лишь разбрызгиваться и загрязнять машину.

В машинах, описываемых в настоящей книге, применяется еще фитильная смазка, благодаря которой предупреждается преждевременный износ деталей машины.

Фитили, имеющиеся в местах фитильной смазки, впитывают сравнительно большое количество масла и автоматически питают им трущиеся места. Поэтому в те места, где имеются фитили, можно впускать столько масла, сколько сможет впитать фитиль, примерно капель 10—15. Места фитильной смазки следующие: передняя втулка А, средняя Б, задняя В, деталь 214, деталь 220, палец нитеводителя, палец рамы игловодителя Д, хомутик игловодителя Е, хомутик нитеводителя Ж, палец отжима, палец барабана, левая втулка нижнего вала И, средняя втулка нижнего вала Кк задняя втулка нижнего вала ЛЛ.

Смазка челночного комплекта производится всякий раз, когда меняется шпулька. Под шпулькой должна всегда находиться прокладка из шелка-сырца, пропитанная маслом. Благодаря такой прокладке удлиняется срок службы шпульки и сетки, автоматизируется смазка и предупреждается преждевременное сматывание нитки со шпульки.

Производя смазку машины, нельзя забывать о смазке верхней группы деталей механизма двигателя ткани, которые скрыты под верхней крышкой машины. Для смазки их нужно отодвинуть в сторону верхнюю крышку машины, и тогда откроются детали механизма, снабженные фитилями.